

UNIDADE CONDENSADORA CARENADA



A Unidade Condensadora Tecnofrio foi projetada para oferecer baixos índices de manutenção, confiável e de fácil instalação para diversas aplicações de refrigeração. Além disso, dispensa execução de alvenaria para abrigar os equipamentos;

- **Máxima eficiência;**
- **Fácil Instalação;**
- **Resistente ao Tempo e às Intempéries.**

UNIDADE CONDENSADORA CARENADA

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA, DESEMPENHO E CONFIABILIDADE

Projetada para oferecer máxima eficiência, nossa unidade economiza energia, reduz a manutenção e entrega alto desempenho em ambientes exigentes.

Indicada para:

- * Refrigeração comercial e industrial;
- * Câmaras frias para frutas e vegetais;
- * Armazenamento de sementes;
- * Climatização de salas;
- * E muito mais!

- Potência do compressor de 5hp a 25hp;
- Design robusto e compacto;
- Compatível com fluidos refrigerantes de baixo GWP;
- Operação estável de 5°C a -30°C de evaporação.



UNIDADE CONDENSADORA CARENADA

Consulte dimensionamento com o Setor Técnico Comercial da Tecnofrio

Este equipamento pode atuar em sistemas de refrigeração comercial e industrial, em câmaras frigoríficas, armazéns de sementes, câmaras frias para frutas e vegetais, climatização de salas, sala de máquinas e outros ambientes, consulte outras aplicações através do nosso time de Engenharia.

A Unidade Condensadora Tecnofrio foi projetada para operar de 5°C a -30°C, proporcionando alta performance em ambientes exigentes. As nossas unidades fornecem condições estáveis na execução, e garantem a operação eficiente dos sistemas de refrigeração, o que é fundamental para obter a melhor conservação do alimento

A construção compacta e robusta das unidades de condensação e a utilização de componentes eficientes e combinados de forma ideal proporcionam um amplo campo de aplicação e a uma variada gama de desempenhos.

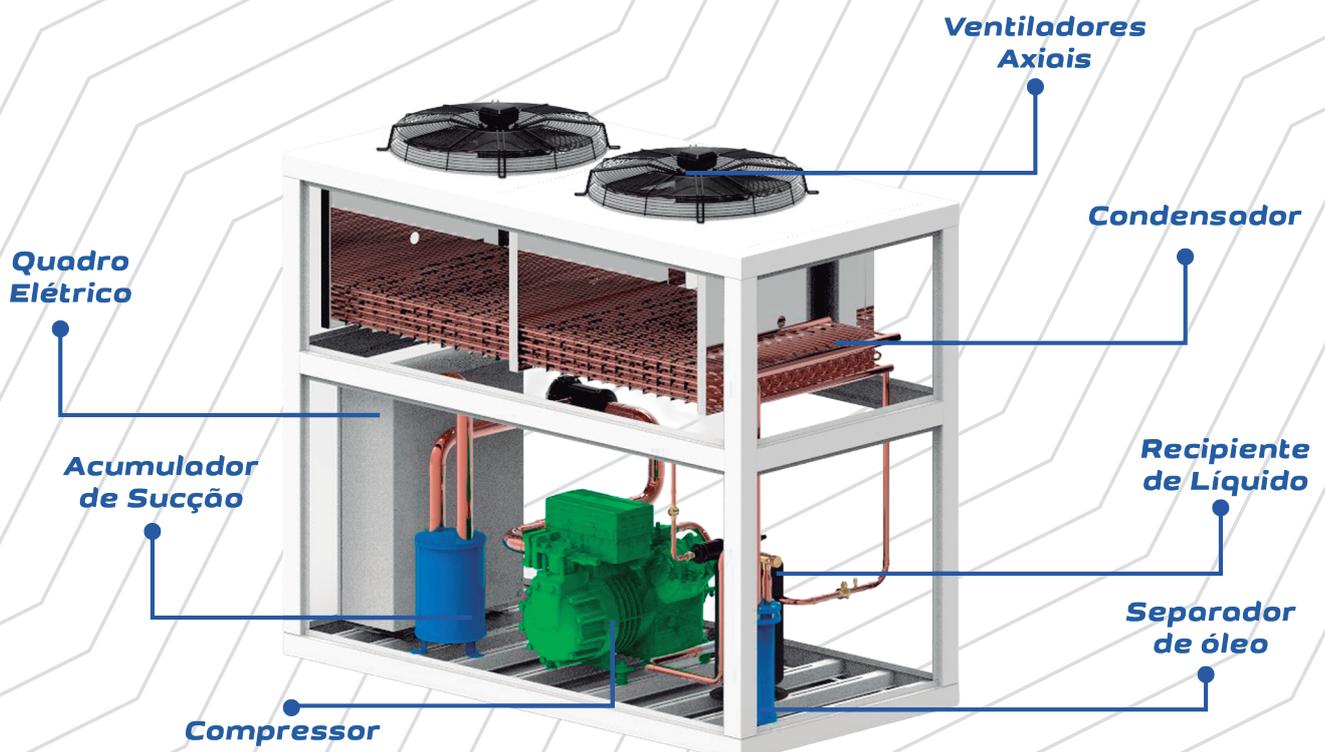
As nossas unidades possibilitam a utilização de agentes refrigerantes de baixo GWP.

O sistema de degelo pode ser a água pré-aquecida, resistências elétricas ou a gás quente, esse último funciona com válvula reversora de 4 vias.

Através desse sistema é possível alterar o sentido do fluxo do fluido refrigerante, levando o vapor superaquecido da descarga do compressor para realizar o derretimento do gelo da serpentina de "dentro para fora" e expandindo o fluido condensado no condensador, que então se transforma temporariamente em evaporador.

Benefícios com sistema de degelo a gás quente por ciclo reverso:

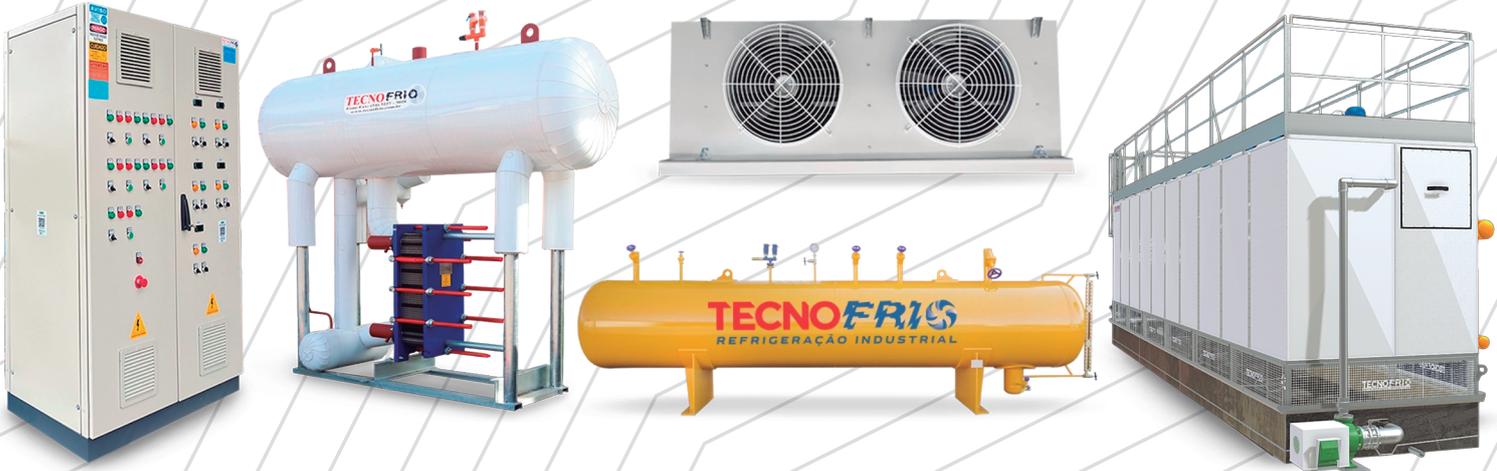
- Economia de energia;
- Major velocidade de degelo;
- Menor custo de manutenção;
- Ausência de resistências elétricas evitando trocas constantes.



TECNOFRIO

REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

Tecnologia e qualidade conservando o seu produto.



Somos credenciados nas principais Linhas de Crédito:

BNDES
PCA
Programa para
Construção e
Ampliação de
Armazéns

BNDES
Mais Inovação -
Difusão
Tecnológica -
Máquinas 4.0

BNDES
Moderagro

BNDES
Finame

BNDES
Crédito
Cerealistas

BNDES
Pronaf

Consulte outras
linhas disponíveis
com o nosso
Comercial ou
através do seu
banco

TECNOFRIO

REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

A escolha certa para a sua instalação frigorífica!

Câmaras Frias | Frigoríficos de carnes | Laticínios | Equipamentos

Rua Adauto Postali, nº 485 Bairro Charqueadas | Caxias do Sul | RS | Brasil



[tecnofriorefrigeracao](https://www.tecnofriorefrigeracao.com.br)



[tecnofrio.com.br](https://www.tecnofrio.com.br)



tecnofrio@tecnofrio.com.br



(54) 3227.3028